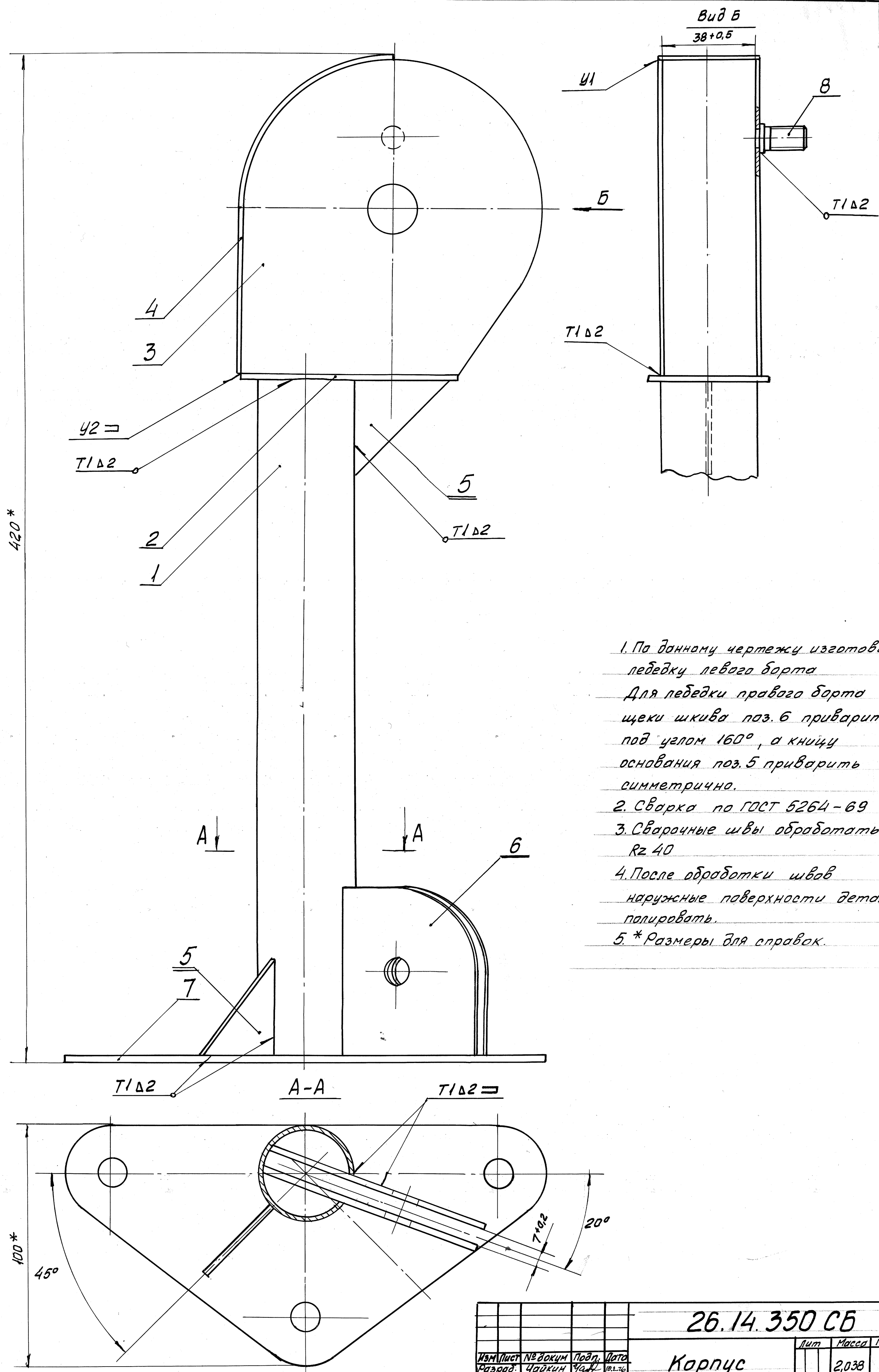




1. По данному чертежу изготовить левую борт
- Для левых бортов щеки шкива поз. 6 приварить под углом 160° , а кницу основания поз. 5 приварить симметрично.
2. Сварка по ГОСТ 5264-69
3. Сварочные швы обработать $Rz\ 40$
4. После обработки швов наружные поверхности детали полировать.
5. * Размеры для справок.

26.14.350 СБ				
Корпус				
Сборочный чертеж				
Изм/Лист	№ док-м	Подп.	Дата	
Разраб.	Чайкин	Чайкин	10.1.76	
Проб.	Румянцев	Румянцев	11.7.76	
Т. контр.	Синкевич	Синкевич	12.2.76	
Н. контр.	Гусева	Гусева	11.7.76	
Утв.	Румянцев	Румянцев	12.2.76	
				Лит
				Масса
				Масшт
				2,038
				1:1
				Лист
				Листов 1
				Ленинградская экспериментальная Судоверфь ВСДСО проект 030306