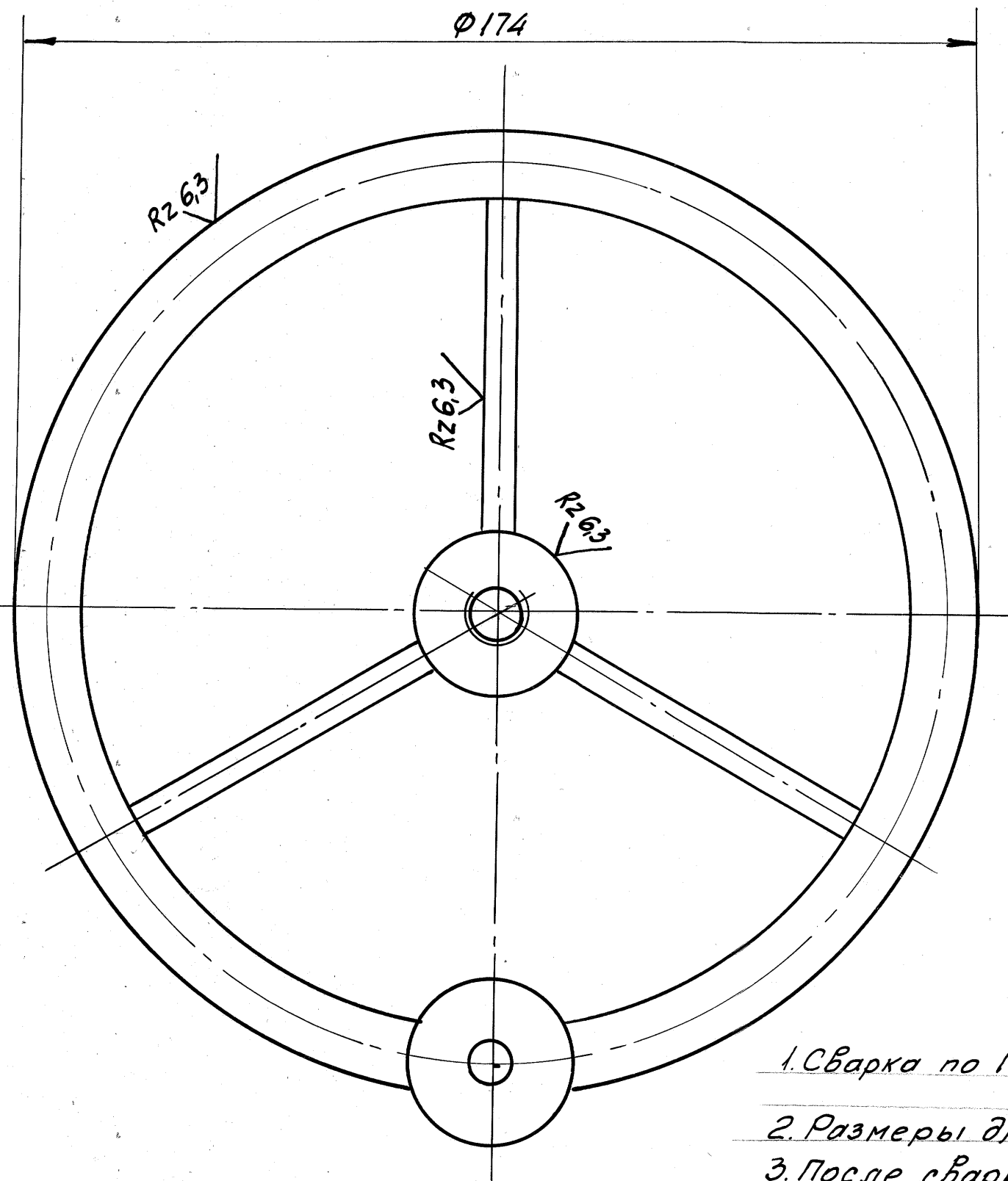
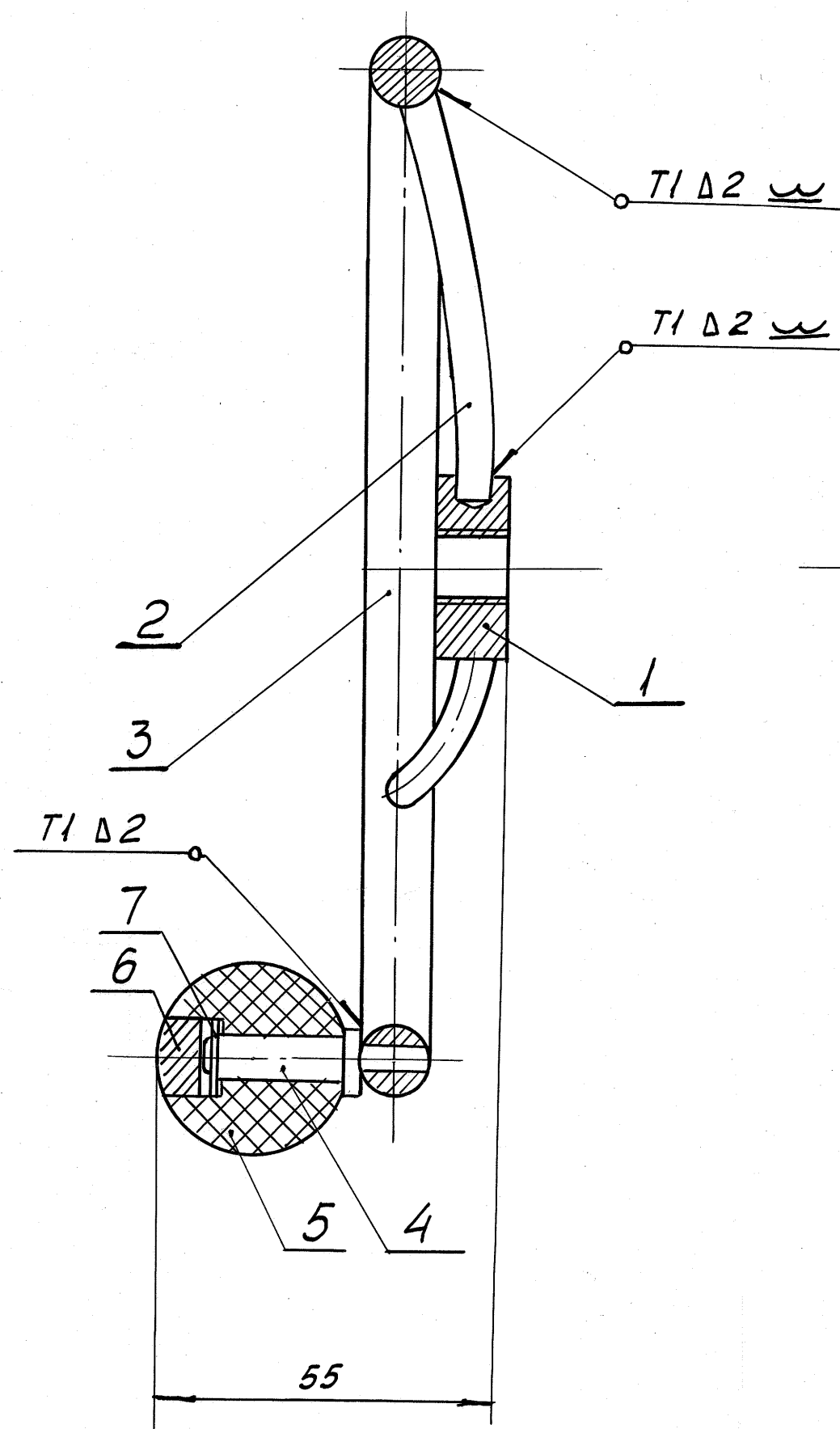


26.14.360 СБ



1. Сварка по ГОСТ 5264-69

2. Размеры для справок

3. После сварки и обработки швов деталь полировать

26.14.360 СБ

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чайкин	Чайкин	10.2.76	
Проб.	Румянцев	Румянцев	22.3	
Т.контр.	Синкевич	Синкевич	22.3	
Н.контр.	Гусева	Гусева	11.78	
Утв.	Румянцев	Румянцев	22.3	

Маховик
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	0,592	1:1
Лист	Листов	Т
Ленинградская экспериментальная судовая В.С.Д.С. профсоюз		