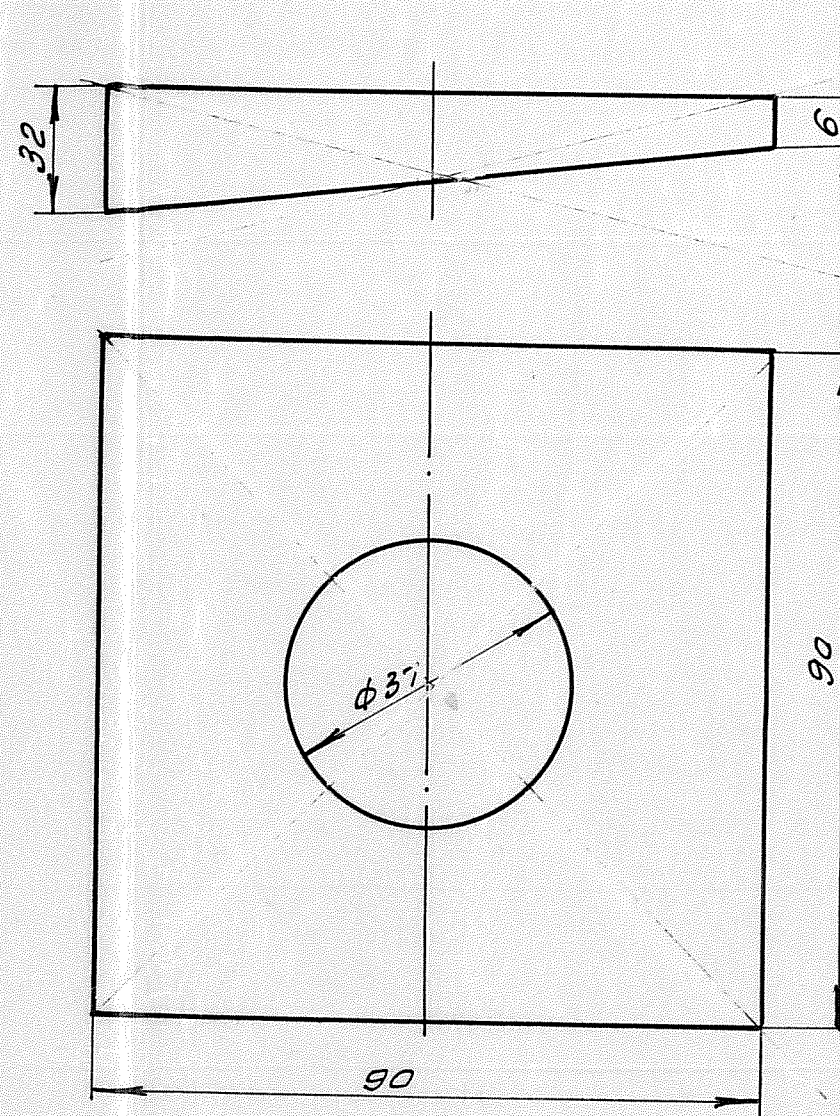
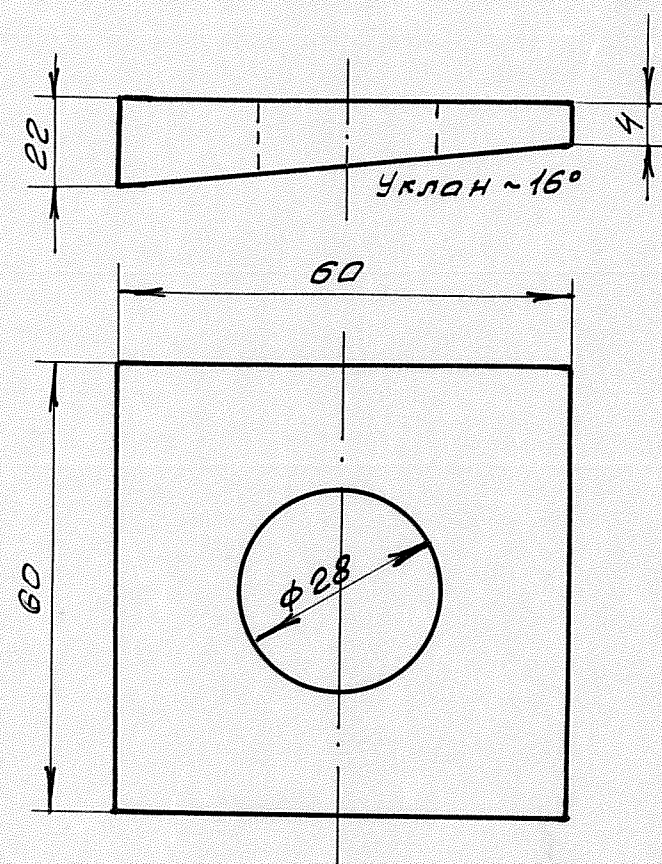




1. Допуски на свободные размеры
по 8 кл. точности ОСТ 1010.
2. Острые кромки притупить.
3. Изготовить по 2 шайбы.
4. После обработки дет. цинковать
ЭК-30 ГОСТ 3002-58

					26.30.004		
					Шайба		
					ф/куля		
Изм.	Лист	№ док.	Повт.	Дата	Ст. 3 ГОСТ 5681-57	Лит.	Масса
Разраб.	Чайкин	Чайкин	2.2.75				0,180
Провер.							600
Т. контр.	Тарасов	Винер	2.02.76			Лист:	Листов:
Н. контр.	Гусева	С	8.02.76			Ленинградская	
Утв.	Миронов	Миронов	8.02.76			Судобердье ВС	
						ДСО профсоюз	