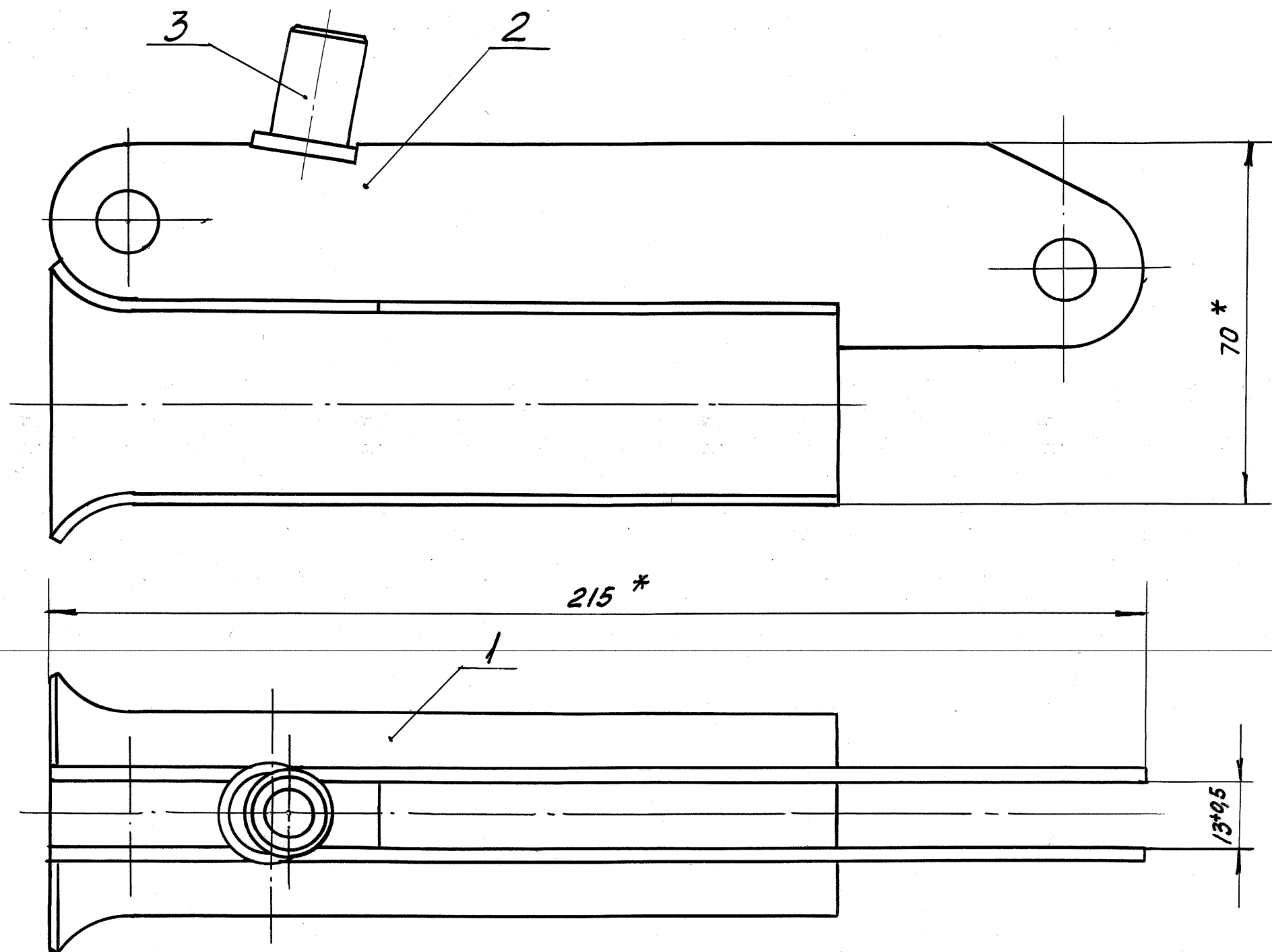
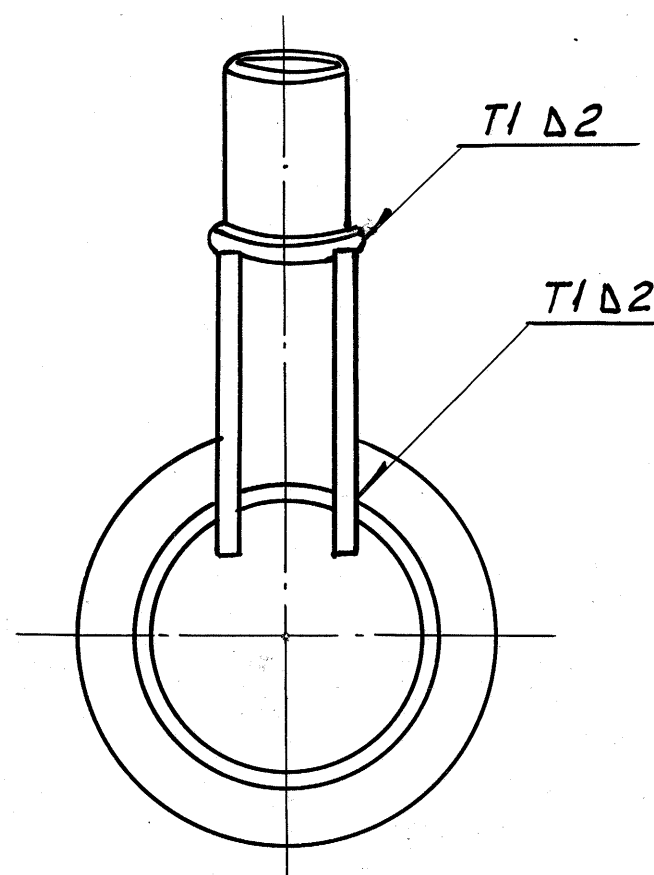


26.14.370 СБ



1. Сварка по ГОСТ 5264-69

2. После обработки швов деталь  
полировать

3\* Размеры для справок

| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп.    | Дата |
|-----------|----------|----------|----------|------|
| Разраб.   | Чайкин   | Чайкин   | 10.02.74 |      |
| Пров.     | Румянцев | Румянцев | 10.03.74 |      |
| Т. контр. | Синкевич | Синкевич | 10.03.74 |      |
| Н. контр. | Гусева   | Гусева   | 11.74    |      |
| Утв.      | Румянцев | Румянцев | 22.03    |      |

26.14.370 СБ

Мортира  
Сборочный чертеж

| Лист                                                                 | Масса | Масшт. |
|----------------------------------------------------------------------|-------|--------|
| 1                                                                    | 1,331 | 1:1    |
| Лист 1                                                               |       |        |
| Ленинградская<br>экспериментальная<br>Судоверфь ВС ДСО<br>профсоюзов |       |        |