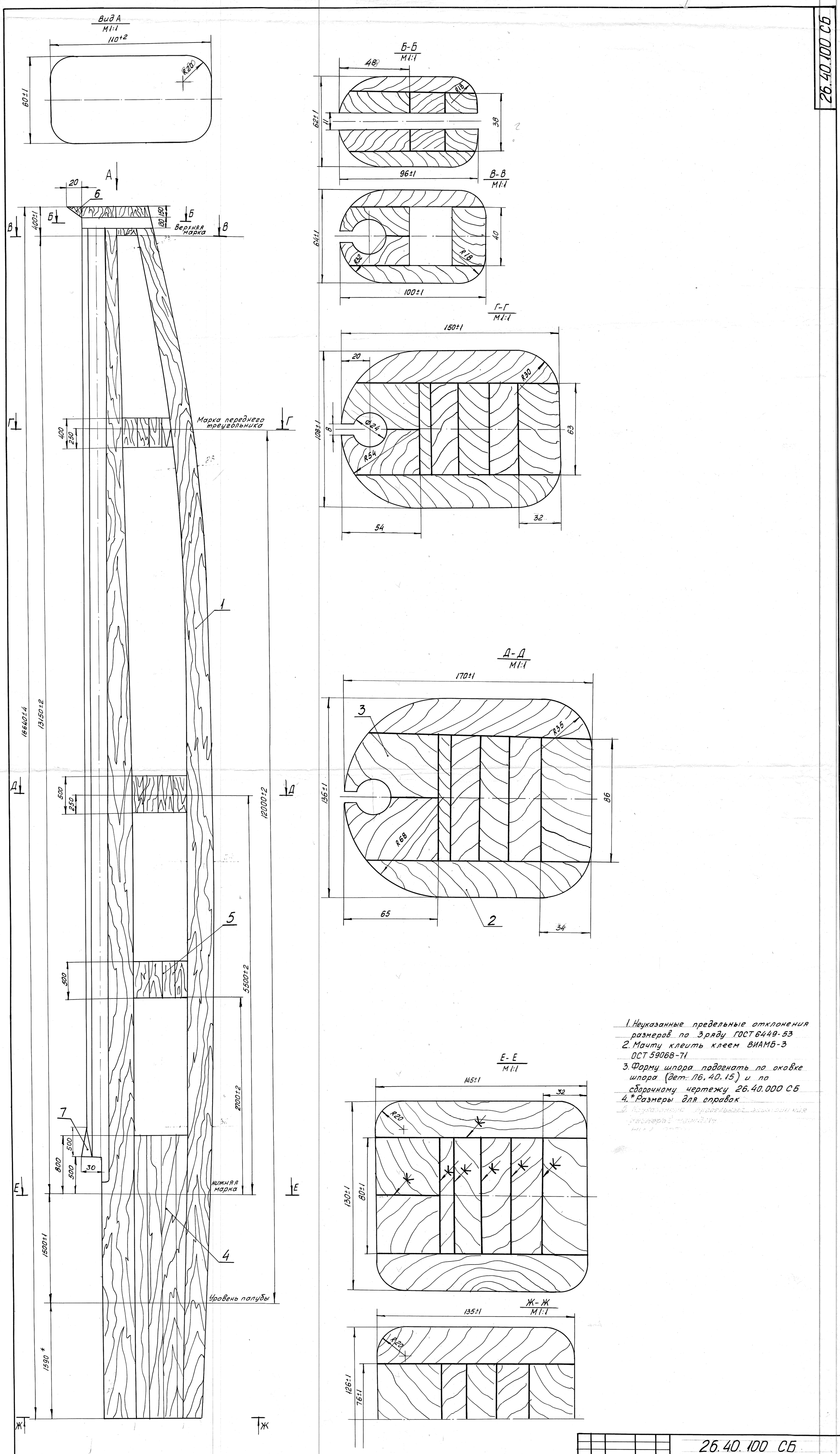
26.40.100 СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 3 ряду ГОСТ 6449-53
2. Мачту клеить клеем ВИАМБ-3 ОСТ 59068-71
3. Форму шпора подогнать по оковке шпора (дет. Л6.40.15) и по сборочному чертежу 26.40.000 СБ
4. * Размеры для справок

					26.40.100 СБ			
Изм	Лист	N докум.	Подп	Дата	Мачта	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Чайкин		9.2.76			2	1:2 1:20
Пров.		Румянцев		23.02.76	Сборочный чертеж	Лист	Листов: 1	
Т.контр.		Синкевич				Ленинградская экспериментальная судоверфь ВС ДСО профсоюзов		
Н.контр.		Гусева		11.76				
Утв.		Румянцев		23.02.76				